



ELETRODOS REVESTIDOS

Não Ferrosos

DG E- ALU

AWS E Al Si 12

CC+

Al 88,0

Si 12,0

Composição química

Eletrodo Alumínio-Silício extrudado, para soldagem de união ou revestimento de ligas laminadas, fundidas ou extrudadas de alumínio em geral. O teor de silício contido na liga proporciona ótima desoxidação e fluidez da solda e cordões de ótimo acabamento, isentos de defeitos e baixo índice de salpicos.

Obs: Pré aquecer

Soldar em CC+